

水溶性切削油剤 性状一覧

1. エマルジョンタイプ

品名	色相	潤滑成分	PH (×10)	主用途
アンダーゾール EMX	淡黄色	特殊潤滑添加剤	8 . 9	耐熱合金、SUS、鉄、アルミ、銅合金の切削加工
アンダーゾール CE-300N	淡黄色	特殊潤滑添加剤	8 . 8	SUS、鉄、アルミ、銅合金の一般切削加工
アンダーゾール E-10G	黄褐色	特殊潤滑添加剤	8 . 6	銅、アルミ、銅の一般切削加工・高圧クーラント
アンダーゾール E-35F	黄褐色	特殊潤滑添加剤	9.1	銅、アルミニウム合金等の一般切削加工・高圧クーラント
アンダーゾール E-45F	黄褐色	特殊潤滑添加剤	8 . 8	SUS、アルミ合金、難削材の切削加工・高圧クーラント
アンダーゾール E-70NS	黄褐色	特殊添加剤	8 . 6	銅、鉄、SUS、アルミ等の切削。シリコーンフリー油剤
アンダーゾール E-996	褐色	特殊添加剤	9 . 8	鉄、銅、アルミ合金等の一般切削加工、アミンフリー
アンダーゾール AL-5	褐色	特殊添加剤	9 . 4	鉄、アルミ合金等の一般切削加工・高圧クーラント

製品に関する問い合わせ先

株式会社佐鳴 IM 事業部 im@sanaru.co.jp
〒245-0053 神奈川県横浜市戸塚区上矢部町 2091-19 TEL.045-811-9311 〈代表〉 FAX.045-811-9319

水溶性切削油剤 性状一覧

2. ソリュブルタイプ

品名	色相	潤滑成分	PH (×30)	主用途
アンダーゾール S-130	黄色透明	特殊潤滑添加剤	8 . 0	鉄、非鉄、ガラス、セラミックスの研削加工
アンダーゾール S-21LM	黄色透明	合成潤滑油基剤	9 . 2	シンセティックタイプ 鉄、鋳鉄及び脆製材の研磨加工
アンダーゾール S-240	黄色	特殊潤滑添加剤	9 . 0	銅、鋳鉄の一般切削・研削加工
アンダーゾール S-298	青透明	特殊潤滑添加剤	9 . 3	鉄、鋳物の切削及びセラミックス、硝子、シリコン等の砥石加工
アンダーゾール S-398	黄透明	特殊潤滑添加剤	9 . 3	鉄、SUS の切削及び脆性材料の穴あけ加工に適
アンダーゾール S-398S	黄透明	特殊潤滑添加剤	9 . 3	S398 の高潤滑製品。鉄からアルミ脆性材まで対応
アンダーゾール S-2330	無色透明	合成潤滑油基剤	9 . 0	シンセティックタイプ 鉄、アルミ材の一般切削
アンダーゾール S-4094CFR	黄褐色	特殊潤滑添加剤	8 . 7	鉄、鋳鉄、SUS の切削、研削加工 低臭気品
アンダーゾール ST-20R	黄色	合成潤滑油基剤	9 . 4	シンセティックタイプ 銅、鋳鉄の一般切削・研削加工
アンダーゾール ST-25	黄色透明	合成潤滑油基剤	9 . 2	シンセティックタイプ 鉄、鋳鉄の一般切削、研削加工

製品に関する問い合わせ先

株式会社佐鳴 IM 事業部 im@sanaru.co.jp
〒245-0053 神奈川県横浜市戸塚区上矢部町 2091-19 TEL.045-811-9311 〈代表〉 FAX.045-811-9319